



Decreto del Presidente N. 73 DEL 27/04/2023

OGGETTO: Impegno di spesa e liquidazione all'eonomo delle somme necessarie alla trascrizione della nota di dichiarazione di armatore della imbarcazione denominata Catholica.

IL PRESIDENTE

VISTO il decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 49 del 9 aprile 2021 con il quale il sottoscritto, ai sensi dell'art. 6 comma 1 legge regionale 23/2018, è stato nominato Presidente dell'Ente Parco Regionale Veneto Delta del Po;

CONSIDERATO che l'Ente Parco Naturale Regionale Veneto Del Delta Del Po, ha acquistato, in data 31 maggio 2022 con atto autentificato nella firma dal Funzionario Delegato del Comune di Loreo in data 31 maggio 2022 (Rep. n. 5/2022), registrato ad Adria il 15 giugno 2022 al n. 601 serie3, la seguente unità di navigazione:

- imbarcazione "motoveliero" denominata "CATHOLICA", nominativo internazionale I.R.L.N., iscritta al n. CI3866 presso il Registro Navi Minori e Galleggianti Delegazione di Porto di Chioggia, avente le seguenti caratteristiche: - lunghezza f.t. 19,23, - larghezza f.t. 05,00, - stazza internazionale lorda 33,28, costruita dal cantiere Ciaravaglia e Tarsi nel 1948, dotata di un motore entro bordo a gasolio Iveco Aifo del 1993, 4 tempi, 6 cilindri, modello 8210M2210, matricola 259183;
- per detta unità la Fondazione Goletta L.A.B. (GOLETTA LABORATORIO PER L'AMBIENTE E LA BIODIVERSITA') ETS, ha accettato di assumere l'esercizio da oggi stesso e viene perciò dichiarato armatore di essa sino a revoca;

DATO ATTO che si rende necessario procedere alla registrazione della dichiarazione di armatore presso il Registro Nautico di Chioggia che prevede un costo di euro 60,00 oltre ad euro 2,00 per bollettino postale e a n. 2 marche da bollo di 16,00 euro (totale 32,00 euro) per un costo complessivi di euro 94,00;

tutto ciò premesso,

DECRETA

1. di impegnare la somma complessiva di euro 94,00 (euro 60,00 spese trascrizione, euro 2,00 spese bollettino postale, euro 32,00 per n. 2 marche da bollo da 16,00 euro) per la registrazione della dichiarazione di armatore presso il Registro Nautico di Chioggia;
2. di rimborsare l'eonomo dell'Ente, che ha anticipato la relativa somma, dell'importo

complessivo di euro 94,00 con imputazione al cap. 1250 del bilancio del corrente anno.

Il Presidente

Moreno Gasparini



N.RO	DATA	PROPOSTO DA	DATA ESECUTIVITA'
73	27/04/2023	Ufficio Amministrativo	28/04/2023

OGGETTO: Impegno di spesa e liquidazione all'economista delle somme necessarie alla trascrizione della nota di dichiarazione di armatore della imbarcazione denominata *Catholica*.

Si attesta la copertura finanziaria della spesa ai sensi dell'art. 151, comma 4, D.Lgs. 267/2000.

Si autorizza l'ordinazione ai sensi del Regolamento per le spese in economia.

IL RESPONSABILE DELLA RAGIONERIA

Augusta Carzoli

Riferimento pratica finanziaria : 2023/97

Impegno	Capitolo	Articolo	Importo
222/2023	1250	0	94,00

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto impiegato responsabile certifica che copia del presente decreto viene affissa all'Albo on line il e vi rimarrà per 15 (quindici) giorni consecutivi, fino al .

Porto Viro,

ILFUNZIONARIO
RESPONSABILE

Dott. Sergio Pozzato

E' Copia conforme all'originale firmato digitalmente.

Porto Viro, 18/05/2023

ILFUNZIONARIO
RESPONSABILE

Dott. Sergio Pozzato